

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung im Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmerlack

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Anstrich / Lackierung
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
6. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

2. Untergrundvorbereitung

Altlackierung

Altlackierung gründlich reinigen, alte nicht fest haftende Altlackierung entfernen.

Intakte fest haftende Altlackierung gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder MIRKA Schleifvlies Total

Schnellsuche im Shop

total 

Sie möchten nicht schleifen?

Dann gibt es folgende Möglichkeiten >> [Anleitung Lackieren ohne Schleifen](#)

Eventuelle Beschädigungen, Löcher im Untergrund usw. anschleifen, dann mit **MIPA Polyesterspachtel P 85** ausspachteln und anschließend glattschleifen.

Schnellsuche im Shop

P85 

Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner**

bei stärker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

MIPA Silikonentferner

ca. 50 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

1 Liter reicht für ca. 20 m²

Schnellsuche im Shop

prsil 

MIPA Entfettungsmittel 3 Plus

ca. 80 - 100 ml je m²

Ergiebigkeit je Gebinde

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m²

Schnellsuche im Shop

ef3 

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung im Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmerlack

Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

3. Grundierung auf Eisen mit mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer

Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer ist eine hochwertige schnelltrocknende Kunstharz-Dickschicht-Rostschutzgrundierung für Eisen und Stahl mit hohem aktivem Korrosionsschutz durch Zinkphosphat.

Einsatzgebiete

- Grundbeschichtung, Korrosionsschutzbeschichtung für Eisen, Stahl
- Brücken, Geländer, Tore, Rohrleitungen und Konstruktionen

Eigenschaften

- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft, aktiver Korrosionsschutz, überschweißbar
- überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Lacken.
- Einsetzbar im Innen- und Außenbereich.
- Temperaturbeständigkeit Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
- sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl

Farbton

- Standardfarbton RAL 7004 signalgrau
- **im Farbton nach Wunsch** - [siehe hier](#)

Warum Grundierung im Farbton nach Wunsch?

Für viele Anwendungen ist es sinnvoll, auch schon die Grundierung in einem bestimmten Farbton auszuführen. So sind zum Beispiel Beschädigungen nicht sofort sichtbar, wenn Grundierung und Endlack den gleichen Farbton haben. Auch bei extrem leuchtenden Farbtönen bzw. naturgemäß etwas schwächer deckenden Endlacken in kräftigen Tönen wie gelb, orange oder rot bringt eine passend eingefärbte Grundierung Vorteile.

Vorgehensweise

- **1 x grundieren** mit Mipa AK 105-20 KH-Zinkphosphat-Dickschicht-Primer (Farbton am besten ähnlich der endgültigen Farbe) unverdünnt zum Streichen / Rollen
- + 10 -15 % MIPA Verdünnung UN 21 zum spritzen
- **Trocknung** mind. 2 Std. (bei Überlackierung mit 2K Lack 48 Std.)

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

Verarbeitungsmöglichkeiten

streichen, rollen, spritzen

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

- MIPA AK 105-20 (Standardfarbton RAL 7004)
- MIPA AK 105-20 (Farbton nach Wunsch)

Schnellsuche im Shop

ak105s
ak105w



Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung im Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmerlack

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 3,8 – 4,2 m² je kg pro Arbeitsgang
(bei 50µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang

- 5 kg reicht für ca. 19 - 21 m²
- 25 kg reicht für ca. 70 - 105 m²

MIPA Verdünnung UN 21

- ca. 15% der Grundierungsmenge beim Spritzen

Schnellsuche im Shop

un21



4. Anstrich / Lackierung mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmer

MIPA VC 555-20 ist ein thixotroper, dickschichtiger 1K Einschicht-Eisenglimmerlack zum Streichen, Rollen und Spritzen für die Beschichtung von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet. Einschicht Eisenglimmerlacke sind zur Grundierung und Endlackierung geeignet. Sie benötigen keine zusätzliche Grundierung zum Streichen und Lackieren von Stahl (im Innenbereich), verzinkten Stahl, Aluminium, PVC und Beton. Im Außenbereich muss auf Stahl eine Korrosionsschutzgrundierung aufgebracht werden.

Einsatzgebiete

- Eisengeländer, Tore,
- direkt auf Aluminium, PVC Kunststoff, Beton, Estrich, verzinkte Metallteile, Zinkblech
(ganz neue Verzinkung mit Zinkreiniger vorreinigen)

Eigenschaften

- leicht zu verarbeiten, dickschichtig applizierbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit 70°C – 90°C
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, PVC, Aluminium, Beton

Vorgehensweise

Verarbeitung -streichen, rollen und spritzen

- **1 x Grundierung** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer (Farbton nach Wunsch)
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

- **1 x Zwischenbeschichtung** mit Mipa VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer
+ 5 - 10 % MIPA Verdünnung UN 21
- **Trocknung** über Nacht.

Warum Verdünnung zugeben, und was ist dabei zu beachten?

>> Hier eine ausführliche [Anleitung für die Zugabe der Verdünnung](#)

Wenn Sie die Lackierung im Spritzverfahren ausführen reicht meist 1 Arbeitsgang.
Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Lackierung von Eisen, Stahl für normale mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung im Außenbereich mit MIPA VC 555-20 Eisenglimmerlack

Benötigte Materialien / Materialverbrauch

MIPA VC 555-20 Einschicht-Eisenglimmer

Schnellsuche im Shop

vc55 

Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 2,5 - 3 m² je kg pro Arbeitsgang (bei 80µm Trockenschichtstärke)

Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen

- 1 kg reicht für ca. 1,5 m²
- 5 kg reicht für ca. 7,5 m²
- 20 kg reicht für ca. 30,0 m²

MIPA Verdünnung UN 21


- ca. 10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

vun21 

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.