

## Lackierung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium im Innenbereich mit MIPA VC 300-50 Einschicht-Strukturlack

# Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Lackierung
4. Wichtige Hinweise
5. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

### 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

### 2. Untergrundvorbereitung

#### Eisen / Stahl

Metallteile reinigen, Walzhaut und Zunder entfernen und entfetten mit **Mipa Silikonentferner** bei starker Öl-Fettverschmutzung mit **Mipa Entfettungsmittel 3 Plus**

#### **MIPA Silikonentferner**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

#### **MIPA Entfettungsmittel 3 Plus**

ca. 80 - 100 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

5 Liter reichen für ca. 50,0 - 62,5 m<sup>2</sup>

#### Aluminium

leicht anschleifen und gleichmäßig matt anschleifen (Lackschleifpapier Körnung 240) oder **MIRKA Schleifvlies Total** mit MIPA Silikonentferner reinigen

#### **MIPA Silikonentferner**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **MIRKA Total Schleifvlies**

1 Bogen je m<sup>2</sup>

#### Zink (vor allem neue Verzinkungen)

mit MIPA Zinkreiniger reinigen sogenannte ammoniakalische Netzmittelwäsche -> [Anleitung](#)

#### **MIPA Zinkreiniger**

ca. 50 ml je m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

1 Liter reicht für ca. 20 m<sup>2</sup>

**Sollte Rost vorhanden sein, muss dieser erst entsprechend vorbehandelt werden.**

Hierfür haben wir eine spezielle Anleitung für Sie >> [zur Anleitung „Rost entfernen“](#)

Schnellsuche im Shop

prsil



Schnellsuche im Shop

eentfett



Schnellsuche im Shop

prsil



Schnellsuche im Shop

total



Schnellsuche im Shop

przi



# Lackierung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium im Innenbereich mit MIPA VC 300-50 Einschicht-Strukturlack

## 3.Strukturlackierung

**MIPA VC 300-50 Einschicht-Strukturlack ist ein schnelltrocknender thixotroper Industrie-Strukturlack zum Spritzen** auf Kunststoffbasis für die Beschichtung von Stahl, verzinktem Eisen, Aluminium und Kunststoff im Innen- und Außenbereich. Einsetzbar als 1K- oder 2K-Strukturlack, also mit und ohne Härter!

**MIPA VC 300-50 Einschicht-Strukturlack** ist ideal für die industrielle Beschichtung von Maschinen, Geräten, Bauteilen und Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und Hart-Kunststoffen im Innen- und Außenbereich.

### Verarbeitung

- spritzen

### Einsatzgebiete

- Maschinen, Geräten, Bauteilen und Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und Hart-Kunststoffen usw.
- Innen- und Außenbereich

### Eigenschaften

- sehr gute Wasserbeständigkeit, elektrostatisch verarbeitbar
- hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 70 °C; Kurzzeitbelastung: 90 °C
- sehr gute Haftung direkt auf Stahl, Zink, Aluminium

### Vorgehensweise

- **1- 2 x Spritzlackieren (siehe technisches Datenblatt)**  
mit **MIPA VC 300-50 Einschicht-Strukturlack** (Farbton nach Wunsch)  
je nach Beanspruchung und Aushärtezeit mit oder ohne Härter wie folgt:

- **ohne Härter** als 1K-Beschichtung  
der Lack ist spritzfertig eingestellt, bei besonderem Bedarf verdünnbar mit MIPA Verdünnung UN 21

- **mit Härter** als 2K-Beschichtung  
(für schnellere Ausbildung der Oberflächenhärte und optimale Beständigkeit)

**Mischungsverhältnis** nach Gewicht 10:1 mit Mipa PUR-Strukturhärter A61

Diese Mischung muss innerhalb 48 Stunden verarbeitet werden

### Spritzabstand und Spritzdruck verändern die Struktur:

geringer Abstand = geringe Struktur      größer Abstand= große Struktur  
geringer Druck = geringe Struktur      größer Druck= große Struktur

### Verdünnung:

verarbeitungsfertig ohne Verdünnungszugabe;  
bei besonderem Bedarf mit Mipa Verdünnung UN 21 verdünnbar

**Härter und Verdünnung bitte separat mit bestellen!**

## Lackierung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium im Innenbereich mit MIPA VC 300-50 Einschicht-Strukturlack

### Benötigte Materialien / Materialbedarf

**MIPA VC 300-50 seidengläzend**

Schnellsuche im Shop

vc300 

#### Ergiebigkeit /Verbrauch

- ca. 5 - 6 m<sup>2</sup> je kg pro Arbeitsgang (bei 60µm Trockenschichtstärke)

#### Ergiebigkeit je Gebinde

- 5 kg reicht für ca. 25 – 31,25 m<sup>2</sup>

- 20 kg reicht für ca. 100 – 125,00 m<sup>2</sup>

**MIPA Härter A61**

10 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

a61 

**MIPA Verdünnung UN 21**

5 % der Lackmenge

Schnellsuche im Shop

vun21 

## 4. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.


Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

## 5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.