

Vorbereitung von rostigem Eisen, Stahl für die nach folgende Lackierung

Rost ist kein tragfähiger Untergrund. Deshalb müssen rostige Metalloberflächen vor einem Anstrich bzw. einer Lackierung entsprechend bearbeitet werden, um einen tragfähigen Untergrund zu erzielen.

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Welche Verfahren gibt es?
2. Beschreibung der unterschiedlichen Verfahren
3. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
4. Wichtige Hinweise

1. Welche Verfahren gibt es?

- 1.1. Abschleifen oder Sandstrahlen
- 1.2. Rostumwandler
- 1.3. 1K Rostversiegelung
- 1.4. 2K Rostversiegelung inklusive aktiver Korrosionsschutzgrundierung

2. Beschreibung der unterschiedlichen Verfahren

1. Abschleifen oder Sandstrahlen

Rost komplett abschleifen oder Sandstrahlen bis auf blankes Eisen. Zum Schleifen sind CSD- bzw. SVS-Schleifscheiben sehr empfehlenswert. Zum Sandstrahlen von kleineren Flächen bieten wir ein [Sandstrahl Set](#) zum Anschluss an einen Kompressor an. Größere Flächen kann man auch preiswert sandstrahlen lassen.



Schnellsuche im Shop

sandblast



2. Rostumwandler

Miparox Rostschutzemulsion ist ein Rostumwandler und eine Rostschutzgrundierung in Einem. **Miparox** bekämpft Rost und bildet durch Reaktion mit den korrodierten Untergründen eine metallorganische Schutzschicht, die überstreichbar und rosthemmend ist. **Miparox Rostschutzemulsion** Rostumwandler wird direkt auf verrostete Stellen aufgetragen, nur lose Rostteile müssen entfernt werden. Auch Zinkkorrosion wird bekämpft. Ein Auftrag auf feuchte Flächen ist möglich, Lack wird nicht angegriffen. Einfach und geruchsfrei zu verarbeiten. Wasserbasierend und schadstofffrei.

Anwendung

Lösen Rost entfernen, durch abschleifen oder abbürsten mit der Drahtbürste.
(Es gibt auch Drahtbürsten als Aufsatz auf eine Bohr- oder Schleifmaschine)
Verbleibenden Rost mit [MIPA Miparox Rostumwandler](#) einstreichen.
Kann mit 1K- oder 2K-Grundierungen überarbeitet werden
Überspritzbar nach 24. Std.
Überstreichbar nach 24. Std.

Schnellsuche im Shop

miparox



Vorbereitung von rostigem Eisen, Stahl für die nach folgende Lackierung

3. 1K Rostversiegelung

Schnellsuche im Shop

rover1 

Mipa Rostversiegelung setzt in Rostschichten enthaltene Feuchtigkeit in Kohlendioxid um und entzieht so dem Rost die Grundlage. Der Untergrund wird verfestigt und versiegelt. Loser Rost muss nur grob entfernt werden. Mipa Rostversiegelung besitzt gutes Eindringvermögen auch in dicke Rostschichten. Stoppt auch Zinkkorrosion. Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium und Zink.

Anwendung

- Losen Rost grob entfernen.
- Verbleibenden Rost mit [MIPA Rostversiegelung](#) kräftig in den Untergrund einstreichen.
- Vor dem Auftrag unterrostete Farbschichten, Öl, Fett und Schmutz entfernen.

Mipa Rostversiegelung reagiert mit Feuchtigkeit. Dose sofort nach Gebrauch verschließen.

Kann mit 1K- oder 2K-Grundierungen oder Spachtelkitt überarbeitet werden.

Überspritzbar nach 1 Std.

Überstreichbar nach 6-8 Std.

4. 2K Rostversiegelung inklusive aktiver Korrosionsschutzgrundierung

Schnellsuche im Shop

rust1 

CODU TEC Rustprimer Silber ist eine 2K Epoxidharz Grundierung die den Rost zum Einen unterwandert und einschließt und gleichzeitig einen ausgezeichneten aktiven Korrosionsschutz bietet. Dadurch ist diese Grundierung speziell für Stahl, NE-Metalle und Verzinkungen, die nicht gestrahlt werden können geeignet und ideal für Renovierungsarbeiten.

Anwendung

- Losen Rost entfernen, durch abschleifen oder abbürsten mit der Drahtbürste.
- Verbleibenden Rost mit [CODU TEC Rustprimer Silber](#) 1-2 streichen oder spritzen.

Kann nach Trocknung direkt mit 1K- oder 2K-Lacken überarbeitet werden.

Überspritzbar nach 24 Std.

Überstreichbar nach 24 Std.

5. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.

Schnellsuche im Shop

Kürzel 

Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

6. Wichtige Hinweise

Details zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.