

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Betonboden mit MIPA 2K Epoxidharz-Bodenfarbe auf Wasserbasis

MIPA WBS 2K-Epoxidharz Fußbodenfarbe auf Wasserbasis ist eine hochabriebfeste, chemikalienbeständige 2K-Fußbodenbeschichtung, für mineralische Untergründe im Innenbereich. Zur Beschichtung von Fußböden in Garagen, Werkstätten, Lager- und Produktionshallen, Kellern, Wohn- und Büroräumen uvm. geeignet.

Auch zur Anwendung als Decklack auf Eisen, Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium und üblichen Kunststoffen geeignet. (hierfür wird ein anderer Härter benötigt)

Eigenschaften

- sehr hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- hohe Abriebbeständigkeit, staplerbefahrbar
- beständig gegenüber Benzin, Öl, Teer; weitgehend beständig gegenüber Lösemitteln und verdünnten Säuren und Laugen
- frost- und tausalzbeständig
- sehr gute Haftung auf Stahl, Zink, Aluminium (anderer Härter)
- hohe Kratz- und Schlagfestigkeit
- hohe Haftfestigkeit auf Beton, Zementestrich
- weichmacherbeständig (Autoreifen)

Einsatzgebiete

- Bodenbeschichtung in Produktionshallen, Industriehallen, Garagen, Kellern und
- Bodenbeschichtung glatt oder rutschhemmend
- Chemikalienschutzlack

Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Beschichtungsaufbau (2 Versionen zur Auswahl)
 - 3.1 Beschichtung glatt
 - 3.2 Beschichtung rutschhemmend (unsere Empfehlung)
4. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden
5. Wichtige Hinweise

1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Streichen, Rollen und Spritzen

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Betonboden mit MIPA 2K Epoxidharz-Bodenfarbe auf Wasserbasis

2. Untergrundvorbereitung

1. **Untergrund und Haftung auf Eignung prüfen**, lose Stücke entfernen
Siehe hierzu unsere -> [separate Info](#) und die Angaben in den technischen Datenblätter der einzelnen Produkte.
2. **Bodenfläche gründlich reinigen, abkehren, absaugen**
evtl. vorhandene **Ölflecke** in Garagen oder Werkstätten müssen entfernt werden. Sehr hilfreich ist hierfür **PCI Entöler**. Bei großflächigen Verunreinigungen empfehlen wir Kugelstrahlen, oder im Extremfall Austausch der betroffenen Flächen.
3. **Löcher und Risse** mit Epoxidharzspachtel **MIPA E90** ausspachteln, oder größere Schadstellen mit **CDS Epoxidharz-Reparaturmörtel** ausbessern

Schnellsuche im Shop

entoeler

e90

cdsrep



Untergrund-Beschaffenheit

Trocken, sauber, fest, frei von Öl, Rost, Fett, losen Teilen und trennenden Substanzen (Zementschlämme, Trennmittel etc.). Aufsteigende Feuchtigkeit ist auszuschließen.

Untergrund-Vorbehandlung

Mineralische Untergründe (abgebunden, formstabil und tragfähig), frei von absandenden Teilen und sonstigen trennend wirkenden Substanzen (z.B. Gummiabrieb, Fette, Öle, nicht geeignete Grundierungen u.ä.). Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchtigkeit erreicht haben. ([Siehe technisches Datenblatt](#)). Erdfeuchte muss einwandfrei isoliert sein. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen sind zu entfernen. Untergrund durch geeignete Maßnahmen wie z.B. Strahlen oder Fräsen vorbereiten.

Verarbeitungsbedingungen

Nicht bei Temperaturen unter + 15 °C und Luftfeuchtigkeit größer als 70 % verarbeiten.

Auch während der Trocknung und anschließende Aushärtungszeit von ca. 8 Tagen sollte die Temperatur niemals unter + 15°C fallen.

Optimale Verarbeitungsbedingungen:

Lufttemperatur: 20 - 25 °C; Objekttemperatur > 15 °C ; rel. Luftfeuchtigkeit: 40 - 60 %

Luftgeschwindigkeit: mind. 0,4 m/s (für gute Belüftung sorgen)

Neue Betonböden müssen mindestens 4 Wochen alt sein.

Die verwendeten Materialien sind für zur Beschichtung von Fußböden in Garagen, Werkstätten und Lagerhallen geeignet. Sie haben eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit, sind staplerbefahrbar usw.

Hinweise

- Die fertig beschichtete Fläche ist am nächsten Tag begehbar, jedoch wird **die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht**. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch keine Fahrzeuge in die Garage stellen.

- **2K Epoxidharzmaterialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte der MIPA [Produktinformation](#)

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Betonboden mit MIPA 2K Epoxidharz-Bodenfarbe auf Wasserbasis

Arbeitsbeschreibungen

3.1. Ausführung Bodenbeschichtung ohne Rutschhemmung

Beschichtungsaufbau

Grundierung

Nach ausreichender Trocknung des Betonbodens grundieren Sie 1 x mit MIPA Tiefgrund LF den Sie aus dem Tiefgrund Konzentrat herstellen, indem Sie dieses Konzentrat im Verhältnis 1 Teil Konzentrat und 3 Teile Wasser mischen

Mischungsbeispiel:	Mischung nach	Gewicht oder Volumen
		3:1
Tiefgrund Konzentrat	MIPA Tiefgrund LF (Konzentrat)	1 Liter
Wasser	Wasser	3 Liter
	ergibt MIPA Tiefgrund LF verarbeitungsfähig	4 Liter

Trocknung: Oberflächentrocken bzw. überstreichbar nach ca. 3-4 Stunden bei 20°C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit. Bei kühlen Temperaturen verlängert sich die Trockenzeit.

Wir kalkulieren für die Grundierung mit einem Verbrauch von

0,165 kg **MIPA Tiefgrund LF (fertig verdünnt) je m² Bodenfläche.**

Beispiel: Bodenfläche 80 m² Bodenfläche

80 m² x 0,165 Liter = 13,2 Liter MIPA Tiefgrund LF

(entspricht 3,3 Liter MIPA Tiefgrund LF Konzentrat + 9,9 Liter Wasser)

Zwischenbeschichtung

1 x mit MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe gemischt mit Härter im Verhältnis

4 Teile Farbe : 1 Teil MIPA EP Härter 9300-25 gemischt (z.B. 5 kg Farbe und 1,25 kg Härter)

Mischungsbeispiel:	Mischung nach	Gewicht oder Volumen
Farbe	MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe	5,00 kg
Härter	MIPA EP Härter 9300-25	1,25 kg
- diese Mischung zuerst mind. 2 Minuten gründlich maschinell durchmischen		
- anschließend ca. 10 % Wasser zugeben und wieder gründlich durchmischen.		
- dann 15 Min. bis zur Verarbeitung warten.		
- Das mit Härter gemischte Material muss innerhalb von 3-4 Std. verarbeitet werden.		

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Betonboden mit MIPA 2K Epoxidharz-Bodenfarbe auf Wasserbasis

Wir kalkulieren für die Zwischenbeschichtung je m² Bodenfläche mit einem Verbrauch von

0,160 kg MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe

0,040 kg MIPA EP Härter 9300-25 und

0,020 kg Wasser

Beispiel: Bodenfläche 80 m² Bodenfläche

WBS 2K-EP Fußbodenfarbe 80 m² x 0,16 kg = 12,8 kg

MIPA EP Härter 9300-25 80 m² x 0,04 kg = 3,2 kg

MIPA Grip Substrat 80 m² x 0,05 kg = 4,0 kg

Wasser 80 m² x 0,02 kg = 1,6 kg

Trocknung mind. 6-8 Std. (bei ca. 20°C)

Bei Trocknung länger als 24 Std. Zwischenschliff erforderlich.

Endbeschichtung

- hierzu wird die MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe gemischt im Verhältnis

4 Teile Farbe : 1 Teil MIPA EP Härter 9300-25 gemischt (z.B. 5 kg Farbe und 1,25 kg Härter)

<u>Mischungsbeispiel:</u>	<u>Mischung nach</u>	<u>Gewicht oder Volumen</u>
---------------------------	----------------------	-----------------------------

Farbe	MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe	5,00 kg
-------	------------------------------	---------

Härter	MIPA EP Härter 9300-25	1,25 kg
--------	------------------------	---------

- diese Mischung **zuerst** mindestens 2 Minuten gründlich **maschinell** durchmischen

- dann 15 Min. bis zur Verarbeitung warten.

- Das mit Härter gemischte Material muss innerhalb von 3-4 Std. verarbeitet werden.

Wir kalkulieren für die Zwischenbeschichtung je m² mit einem Verbrauch von

0,210 kg MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe

0,042 kg MIPA Härter und

Beispiel: Bodenfläche 80 m² Bodenfläche

WBS 2K-EP Fußbodenfarbe 80 m² x 0,210 kg = 16,8 kg

MIPA EP Härter 9300-25 80 m² x 0,042 kg = 4,2 kg

Trocknung

- Die fertig beschichtete Fläche ist am nächsten Tag begehbar, jedoch wird **die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht.** Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch keine Fahrzeuge in die Garage stellen.

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Betonboden mit MIPA 2K Epoxidharz-Bodenfarbe auf Wasserbasis

3.2 Ausführung Bodenbeschichtung mit Rutschhemmung

Beschichtungsaufbau

Grundierung

Nach ausreichender Trocknung des Betonbodens grundieren Sie 1 x mit MIPA Tiefgrund LF den Sie aus dem Tiefgrund Konzentrat herstellen, indem Sie dieses Konzentrat im Verhältnis 1 Teil Konzentrat und 3 Teile Wasser mischen

Mischungsbeispiel:	Mischung nach	Gewicht oder Volumen
		3:1
Tiefgrund Konzentrat	MIPA Tiefgrund LF (Konzentrat)	1 Liter
Wasser	Wasser	3 Liter
	ergibt MIPA Tiefgrund LF verarbeitungsfähig	4 Liter

Trocknung: Oberflächentrocken bzw. überstreichbar nach ca. 3-4 Stunden bei 20°C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit. Bei kühlen Temperaturen verlängert sich die Trockenzeit.

Wir kalkulieren für die Grundierung mit einem Verbrauch von

0,165 kg **MIPA Tiefgrund LF (fertig verdünnt) je m² Bodenfläche.**

Beispiel: Bodenfläche 80 m² Bodenfläche

80 m² x 0,165 Liter = 13,2 Liter MIPA Tiefgrund LF

(entspricht 3,3 Liter MIPA Tiefgrund LF Konzentrat + 9,9 Liter Wasser)

Zwischenbeschichtung

1 x mit MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe gemischt mit Härter im Verhältnis

4 Teile Farbe : 1 Teil MIPA EP Härter 9300-25 gemischt (z.B. 5 kg Farbe und 1,25 kg Härter)

zusätzlich ca. 700 g MIPA Grip-Substrat je 5 kg Gebinde zugeben

Mischungsbeispiel:	Mischung nach	Gewicht oder Volumen
Farbe	MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe	5,00 kg
Härter	MIPA EP Härter 9300-25	1,25 kg
Zusatz rutschhemmend	MIPA Grip Substrat (310 g je kg Farbe)	1,56 kg

- diese Mischung **zuerst** mind. 2 Minuten gründlich **maschinell** durchmischen

- **anschließend** ca. 10 % Wasser zugeben und wieder gründlich durchmischen.

- dann 15 Min. bis zur Verarbeitung warten.

- **Das mit Härter gemischte Material muss innerhalb von 3-4 Std. verarbeitet werden.**

Wir kalkulieren für die Zwischenbeschichtung je m² Bodenfläche mit einem Verbrauch von

0,160 kg MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe

0,040 kg MIPA Härter und

0,050 kg MIPA Grip Substrat

0,020 kg Wasser

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Betonboden mit MIPA 2K Epoxidharz-Bodenfarbe auf Wasserbasis

Beispiel: Bodenfläche 80 m² Bodenfläche

WBS 2K-EP Fußbodenfarbe	80 m ² x 0,16 kg =	12,8 kg
MIPA EP Härter 9300-25	80 m ² x 0,04 kg =	3,2 kg
MIPA Grip Substrat	80 m ² x 0,05 kg =	4,0 kg
Wasser	80 m ² x 0,02 kg =	1,6 kg

Trocknung mind. 6-8 Std. (bei ca. 20°C)

Bei Trocknung länger als 24 Std. Zwischenschliff erforderlich.

Endbeschichtung

- hierzu wird die MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe gemischt im Verhältnis
4 Teile Farbe : 1 Teil MIPA EP Härter 9300-25 gemischt (z.B. 5 kg Farbe und 1,25 kg Härter)

Mischungsbeispiel:	Mischung nach	Gewicht oder Volumen
Farbe	MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe	5,00 kg
Härter	MIPA EP Härter 9300-25	1,25 kg
- diese Mischung zuerst mindestens 2 Minuten gründlich maschinell durchmischen		
- dann 15 Min. bis zur Verarbeitung warten.		
- Das mit Härter gemischte Material muss innerhalb von 3-4 Std. verarbeitet werden.		

Wir kalkulieren für die Zwischenbeschichtung je m² mit einem Verbrauch von

0,210 kg MIPA WBS 2K-EP Fußbodenfarbe

0,042 kg MIPA EP Härter 9300-25

Beispiel: Bodenfläche 80 m² Bodenfläche

WBS 2K-EP Fußbodenfarbe	80 m ² x 0,210 kg =	16,8 kg
MIPA EP Härter 9300-25	80 m ² x 0,042 kg =	4,2 kg

Trocknung

- Die fertig beschichtete Fläche ist am nächsten Tag begehbar, jedoch wird **die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht.** Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch keine Fahrzeuge in die Garage stellen.

Benötigte Materialien / Materialbedarf

MIPA Tiefgrund LF (Konzentrat)

ca. 0,05 Liter (zzgl. Wasser) je m²

MIPA 2K WBS Epoxidharz Bodenfarbe

ca. 0,36 kg (zzgl. Härter) je m²

(komplett für 2 x Streichen)

Bitte immer inklusive Härter bestellen!

MIPA Grip Substrat

ca. 0,05 kg je m²

als Einzelprodukt
als Komplettsset

Schnellsuche im Shop

tglf

Schnellsuche im Shop

epws
mipgb

Schnellsuche im Shop

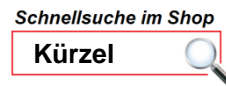
mipgrip

Anleitung für Bodenbeschichtung auf Betonboden mit MIPA 2K Epoxidharz-Bodenfarbe auf Wasserbasis

4. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)

5. Wichtige Hinweise

Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.

Die angegebenen **Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Verarbeitungsbedingungen

Nicht bei Temperaturen unter + 15 °C und Luftfeuchtigkeit größer als 70 % verarbeiten.

Auch während der Trocknung und anschließende Aushärtungszeit von ca. 8 Tagen sollte die Temperatur niemals unter + 15°C fallen.

Optimale Verarbeitungsbedingungen:

Lufttemperatur: 20 - 25 °C; Objekttemperatur > 15 °C ; rel. Luftfeuchtigkeit: 40 - 60 %

Luftgeschwindigkeit: mind. 0,4 m/s (für gute Belüftung sorgen)

Neue Betonböden müssen mindestens 4 Wochen alt sein.

Die verwendeten Materialien sind für zur Beschichtung von Fußböden in Garagen, Werkstätten und Lagerhallen geeignet. Sie haben eine hohe Kratz- und Schlagfestigkeit, sind staplerbefahrbar usw.

Die fertig beschichtete Fläche ist am nächsten Tag begehbar, jedoch wird **die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht**. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch keine Fahrzeuge in die Garage stellen.

2K Epoxidharzmaterialien sollen innerhalb von 24 Stunden überstrichen werden.

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.