

**Professionelle farbig deckende 2K PUR Spritzlackierung mit hoher Kratzfestigkeit für Möbelteile aus Massivholz, MDF, oder sonstigen im Möbelbau üblichen kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen**

## Arbeitsbeschreibung

Diese Arbeitsbeschreibung ist in folgende Punkte gegliedert:

1. Angabe der Verarbeitungsmöglichkeiten
2. Untergrundvorbereitung
3. Grundierung
4. Farblackierung
5. Klarlacküberzug
6. Arbeitsablauf
7. Wichtige Hinweise
8. Erklärung wie Sie die aufgeführten Produkte im Onlineshop finden

### 1. Verarbeitungsmöglichkeiten

Verarbeitung: **Spritzen** (Becherpistole oder Airmix-Spritzgerät)

### 2. Untergrundvorbereitung

Holzwerkstoffe, MDF-Flächen und Kanten gut anschleifen, Korn 180 – 220

Andere Plattenmaterialien (auch Kunststoffbeschichtet) gut anschleifen, Korn 240 – 280

Der nachfolgende Lackaufbau ist grundsätzlich gleich.

### 3. Grundieren / Füllern mit Hesse-Lignal Pur-Isolierfüller

**Hesse-Lignal Pur-Isolierfüller DP 4799-9343 weiß** oder **DP 492-9005 schwarz** ist ein zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Spritzfüller, Porenfüller, pigmentiert, sehr füllig, thixotrop eingestellt, schnell schleifbar für den farbigen, geschlossenporigen Lackaufbau mit extrem breitem Einsatzgebiet. Sehr gut als MDF-Füller, und Grundierung für feinporiges Holz, foliengrundierte Platten usw. geeignet.

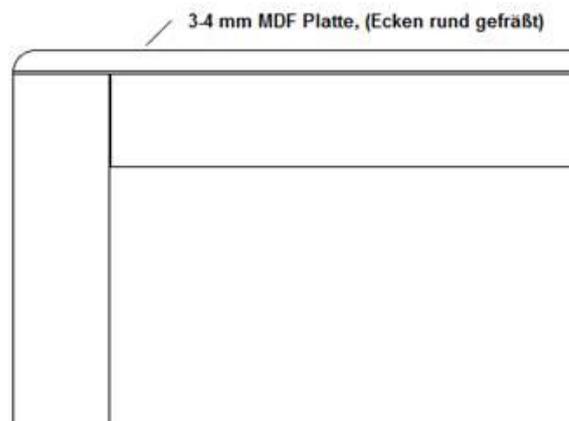
#### **Einsatzgebiete**

im gesamten Innenausbau, einschließlich Küche und Bad, sowie für Schiffsinnenlackierungen, auf verschiedensten Holzarten und vielen Folien, für MDF - auch Kanten -, sowie als Haftprimer auf vielen Kunststoffen.

#### **Was ist ein 2K Lack und was ist zu beachten?**

>> Anleitung zur [Verarbeitung von 2-Komponenten Lack](#)

**TIPP:** Stumpf verleimte Platten zeichnen sich im Lauf der Zeit immer ab, egal wie gut Sie spachteln und grundieren bzw. füllen. Es gibt nur eine Möglichkeit dies zu vermeiden. >> siehe Skizze



## Professionelle farbig deckende 2K PUR Spritzlackierung mit hoher Kratzfestigkeit für Möbelteile aus Massivholz, MDF, oder sonstigen im Möbelbau üblichen kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen

### Vorgehensweise

je nach Trägermaterial 1 – 2 x (MDF) grundieren (spritzen)  
mit 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Hesse-Lignal PUR-Isolierfüller DP 4799-9343 weiß oder DP 492-9005 schwarz  
gemischt mit Hesse-Lignal PUR-Härter DR 471 (bitte mit bestellen)

### **Mischungsverhältnis:**

**nach Volumen 10 Teile Füller : 1 Teil Härter**

**nach Gewicht 100 Teile Füller : 8,1 Teile Härter**

verdünnt nach Bedarf und Spritzgerät mit 5 - 20 % Hesse-Lignal PUR-Verdüner DV 490

[Hier ein kleiner Film zur Verarbeitung](#)

Zwischentrocknung: mind. 16 Std. bei 20°C

Zwischenschliff: Korn 280 - 320

Schleifwerkzeuge:

Exzentrerschleifer z.B. Fa. Mirka, Fa. Festo, Fa. Metabo/Sander

Sehr wichtig bei allen Maschinen maximal 2,5 mm HUB

Spezierschleifmittel 240- 320 er Korn

### Benötigte Materialien / Materialbedarf

#### Schleifen

Mirka Q-Silver Scheiben Korn 180-320

*Schnellsuche im Shop*

**sqsilver** 

#### Schleifmaschine

Mirka Exzentrerschleifer 2,5 mm Hub

*Schnellsuche im Shop*

**mirex25** 

Spachteln (bei Bedarf vor dem Füller)

**MIPA Polyesterspachtel P 85**

*Schnellsuche im Shop*

**p85** 

Trocknung nach dem 2. Füllerauftrag mind. 16 Std., je länger die Zwischentrocknung, um so geringer das Nachfallen der fertigen Hochglanzfläche

**Hesse-Lignal PUR-Isolierfüller  
oder**

**DP 4799-9343 weiss  
DP 492-9005 schwarz**

**Ergiebigkeit /Verbrauch**

- ca. 150 - 200 g/je m<sup>2</sup> pro Arbeitsgang

*Schnellsuche im Shop*

**dp4799  
dp492** 

#### **Ergiebigkeit je Gebinde bei 1 Arbeitsgang**

- 1 kg reicht für ca. 5,00 - 6,67 m<sup>2</sup>

- 5 kg reicht für ca. 25,00 - 33,33 m<sup>2</sup>

- 25 kg reicht für ca. 125,00 - 166,67 m<sup>2</sup>

#### **Ergiebigkeit je Gebinde bei 2 Arbeitsgängen (MDF roh)**

- 1 kg reicht für ca. 2,50 - 3,33 m<sup>2</sup>

- 5 kg reicht für ca. 12,50 - 16,67 m<sup>2</sup>

- 25 kg reicht für ca. 62,50 - 83,33 m<sup>2</sup>

**Hesse-Lignal Härter DR 470 zum Füller DP 4799-9343 weiss  
oder Hesse-Lignal Härter DR 471 zum Füller DP 492-9005 schwarz**  
10 % der Füllermenge

*Schnellsuche im Shop*

**dr470  
dr471** 

**Hesse-Lignal Verdünnung DV 490 zum Füller**  
10 % der Füllermenge

*Schnellsuche im Shop*

**dv490** 

## Professionelle farbig deckende 2K PUR Spritzlackierung mit hoher Kratzfestigkeit für Möbelteile aus Massivholz, MDF, oder sonstigen im Möbelbau üblichen kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen

Bei Schleifen kommt es vor, dass man stellenweise durch schleift bis auf den Untergrund. Dann nochmal grundieren wie oben beschrieben. Bei kunststoffbeschichteten Platten kann die Grundierung meist entfallen. Eine Probelackierung mit anschließendem Haftungstest wird auf kunststoffbeschichteten Platten generell empfohlen.

### 4. Farblackierung

**Hesse-Lignal UNA-Color DB 555-(RAL Farbtonangabe) ist ein hochwertiger 2K PUR-Acrylharz-Farblack für den Möbel und Innenausbau.** Pigmentiert, seidenmatt und lichteht. Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren, der hohe Deckkraft mit guter Ringfestigkeit, hervorragenden Verlauf, gutem Stand an senkrechten Flächen mit unkomplizierter Verarbeitung verbindet.

Mit UNA -Color lackierte Oberflächen zeichnen sich durch Eleganz und angenehme Haptik, hohe Beständigkeit gegen chemische und mechanische Beanspruchung und PVC- Festigkeit aus.

#### Einsatzgebiete

- Im gesamten Innenausbau, einschließlich stark beanspruchter Bereiche, wie Küche und Bad oder für Schiffsinnenlackierungen.
- Als Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren
- für grobporigen Holzarten wie Esche und Eiche.
- Hervorragend für MDF-Aufbauten und Grundierfolien geeignet.
- Einsatz bis zu schleiflackähnlichen Oberflächeneffekten.

#### Eigenschaften

- hohe Deckkraft, hervorragender Verlauf, lichteht, unkomplizierte Verarbeitung
- hohe Beständigkeit gegen chem. und mechanische Beanspruchung
- schwerentflammbar nach DIN 4102 B1

#### Vorgehensweise

Füllerschleif: 280 / 320er Korn, zuletzt 400er Korn, plan ausschleifen

1 x je nach Farbton ggf. 2 x spritzlackieren 100 - 150 g/m<sup>2</sup> mit Hesse-Lignal UNA-Color DB 555-(Farbton) gemischt mit Hesse-Lignal PUR-Härter DR 470

im Verhältnis 10 Teile Lack : 1 Teil Härter (nach Gewicht)

verdünnt nach Bedarf und Spritzgerät mit 5 - 20 % Hesse-Lignal PUR-Verdünner DV 490

Zwischentrocknung : mind. 5 Std. , Zwischenschleif: 400er Korn

Trocknung: mind. 5 Std., besser 16 Std.

### Benötigte Materialien / Materialbedarf

**Hesse-Lignal DB 555-Farbton**

*Schnellsuche im Shop*

db55 

**Ergiebigkeit /Verbrauch**

- ca. 4 - 5 m<sup>2</sup> je Liter pro Arbeitsgang

**Ergiebigkeit je Gebinde**

- 1 Liter reicht für ca. 4 - 5 m<sup>2</sup>

- 5 Liter reicht für ca. 20 - 25 m<sup>2</sup>

- 25 Liter reicht für ca.100 - 125 m<sup>2</sup>

**Hesse-Lignal Härter DR 470 zum Farblack**

10 % der Lackmenge

*Schnellsuche im Shop*

dr470 

**Hesse-Lignal Verdünnung DV 490 zum Farblack**

10 % der Lackmenge

*Schnellsuche im Shop*

dv490 

## Professionelle farbig deckende 2K PUR Spritzlackierung mit hoher Kratzfestigkeit für Möbelteile aus Massivholz, MDF, oder sonstigen im Möbelbau üblichen kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen

### 5. Klarlack

**Lignal-Pur-Diamantsiegel DU 59x (Glanzgradauswahl)** ist ein Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Überzugs Möbellack farblos, äußerst kratz- und scheuerbeständig, Hält sogar Belastungen durch Stahlwolle stand. Farbloser **Möbellack** für besonders strapazierte Oberflächen.

#### **Einsatzgebiete**

Im gesamten Innenausbau, einschließlich Küche, Ladentheken und Bad als Endbeschichtung für besonders strapazierte Oberflächen auf geeigneten PUR-Grundierungen.

#### **Eigenschaften**

- hohe Beständigkeit gegen chem. und mechanische Beanspruchung
- erfüllt EN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)

#### **Vorgehensweise**

1 x spritzlackieren 100 - 150 g/m<sup>2</sup> mit **Lignal-Pur-Diamantsiegel DU 59x (Glanzgradauswahl)** gemischt mit Hesse-Lignal PUR-Härter DR 471 im Verhältnis 10 Teile Lack : 1 Teil Härter (nach Gewicht) verdünnt nach Bedarf und Spritzgerät mit 5 - 20 % Hesse-Lignal PUR-Verdünner DV 490  
Zwischentrocknung : mind. 5 Std.  
Zwischenschliff: 240er Korn  
Trocknung: mind. 5 Std., besser 16 Std.

#### **Materialbedarf**

je m<sup>2</sup> ca. 0,2 Liter pro Arbeitsgang (zzgl. Härter)

#### **Ergiebigkeit je Gebinde je Arbeitsgang**

- 1 Liter reicht für ca. 5 m<sup>2</sup>
- 5 Liter reicht für ca. 25 m<sup>2</sup>
- 25 Liter reicht für ca.125 m<sup>2</sup>

#### **Benötigte Materialien / Materialbedarf**

**Lignal-Pur-Diamantsiegel DU 59x (Glanzgradauswahl)**

*Schnellsuche im Shop*

du59 

#### **Ergiebigkeit /Verbrauch**

- ca. 4 - 5 m<sup>2</sup> je Liter pro Arbeitsgang

#### **Ergiebigkeit je Gebinde**

- 1 Liter reicht für ca. 4 - 5 m<sup>2</sup>
- 5 Liter reicht für ca. 20 - 25 m<sup>2</sup>
- 25 Liter reicht für ca.100 - 125 m<sup>2</sup>

**Hesse-Lignal Härter DR 471 zum Klarlack**

10 % der Lackmenge

*Schnellsuche im Shop*

dr471 

**Hesse-Lignal Verdünnung DV 490 zum Klarlack**

10 % der Lackmenge

*Schnellsuche im Shop*

dv490 

## Professionelle farbig deckende 2K PUR Spritzlackierung mit hoher Kratzfestigkeit für Möbelteile aus Massivholz, MDF, oder sonstigen im Möbelbau üblichen kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen

### 6. Arbeitsablauf

Empfehlenswert bei beidseitiger Lackierung ist es komplett beidseitig fertig zu Füllern, dann einseitig (am besten die Rückseite) und Kanten schleifen und fertig lackieren inklusive Klarlacküberzug.

Nach ausreichender Trocknung 1 – 2 Tage bei mind. 20 °C die fertig lackierte Seite abkleben, und anschließend die Vorderseite zu schleifen und die Kanten nochmals leicht anzuschleifen um dann diese Seite fertig lackieren inklusive Klarlacküberzug.

### 7. Wichtige Hinweise

**Details zur Lackierung entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktinformationen.**

**Die angegebenen Materialmengen** basieren auf unseren Erfahrungswerten. Abweichungen durch unterschiedliche Untergründe oder Verarbeitungsweisen sind möglich.

Die fertig lackierte Fläche ist am nächsten Tag hantierbar, jedoch wird die volle Belastbarkeit, wie bei fast allen Lacken, erst nach ca. 7 - 9 Tagen erreicht. Man sollte deshalb bis zur endgültigen Aushärtung noch etwas vorsichtig mit der Oberfläche umgehen.

**2K Materialien sollen innerhalb von 24 Stunden überlackiert werden.**

Bei längerer Zwischentrocknungszeit muss direkt vor dem nächsten Anstrich angeschliffen werden (Korn 240-280), da es sonst zu Haftungsproblemen kommt.

### 8. Wie finden Sie die Produkte im Onlineshop

[zum Shop](#)

Speichern oder drucken Sie diese Anleitung. Dann können Sie bequem aus der Anleitung alle Artikel über die Eingabe der  in die **Schnellsuche im Shop oben rechts** aufrufen.



**Wie funktioniert die Schnellsuche? >> [zur Erklärung](#)**

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Deshalb bitte immer auch noch die technischen Datenblätter der Hersteller beachten und bei Fragen zur Verarbeitung Rücksprache halten.